



COR

Cool Drill

CHLADIACE MAZIVO BEZ OBSAHU ŽIVICE PRE VRTANIE, REZANIE, FRÉZOVANIE, SÚSTRUŽENIE, ...

- Vhodný na všetky druhy kovov - oceľ, nerez, mosadz, hliník, ...
- Predlžuje životnosť vrtákov, fréz, rezacích kotúčov a nožov, sústružníckych nástrojov a pod. Garantuje optimálnu kvalitu rezania.
- Optimalizuje a zefektívňuje odvádzanie tepla z pracovného miesta, a tak redukuje opotrebovanie náradia.
- Je ekonomický.
- Neobsahuje kyseliny a živice.
- Efektívne chráni pred koróziou a oxidáciou.

**UPOZORNENIE**

Všetky informácie vrátane obrázkov sú uvádzané s maximálnou starostlivosťou. Aj napriek tomu je vhodné, aby si užívatelia nezávisle na tom vyskúšali vhodnosť použitia každého jednotlivého výrobku na vlastné účely. Záruka, ktorú firma XINTEX Slovakia, s.r.o. poskytuje, sa týka iba štandardných predajných podmienok tohto výrobku. V žiadnom prípade nenesie zodpovednosť za náhodné škody ani za škody v dôsledku nesprávneho použitia alebo predaja výrobku inému odberateľovi.

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

COOL DRILL je špeciálne vyvinuté chladiace mazivo pre akúkoľvek prácu s kovom, ako je vrtanie, závitovanie, rezanie, sústruženie, frézovanie a pod. Riadené mazanie a prakticky okamžité chladenie zvyšujú životnosť nástrojov a zlepšujú výsledky jednotlivých úkonov.

COOL DRILL je univerzálny produkt, môže byť

použitý pre spracovanie nelegovanej ocele či nehrdzavejúcej ocele ale aj mäkkých kovov ako je hliník, mosadz alebo meď.

Použitie COOL DRILL je veľmi šetrné, nekvapká a nerozteká sa, a to ani pri aplikácii na nepravidelné plochy.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Vzhľad: aerosól

Zápach: charakteristika

Počiatková teplota varu: -44,5°C

Bod vzplanutia: -97°C

Teplota samovznietenia: 365°C

Dolné a horné limity výbušnosti: 1,5 - 10,9 obj.%

Tlak pár (pri 20°C): 3800 hPa

Hustota (pri 20°C): 0,807 g/cm³

Aplikačná teplota: 10 až 35°C

Hnací plyn: propán-bután

UPOZORNENIE: Nestriekajte na horúce povrchy!!! Pred použitím si dôkladne prečítajte bezpečnostné upozornenia na etikete.

LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE!

APLIKÁCIA A POUŽITIE

- COOL DRILL aplikujte pri pracovnej teplote od 10 °C do 35 °C. Pred použitím riadne pretrepte!
- Vrtanie, frézovanie, sústruženie, závitovanie:
 - nasprejajte COOL DRILL priamo na miesto, ktoré bude následne mechanicky opracované.

- Rezanie:
 - nasprejajte COOL DRILL na materiál pozdĺž reznej hrany.
- Pre dosiahnutie čo najlepších výsledkov proces zopakujte, ak je to potrebné.

PRED POUŽITÍM PRETREPÁŤ!!!

Číslo produktu	Názov produktu	Obsah	Trvanlivosť	Sekcia
X241001	Cool Drill	500ml	pozri odtlačok + 36 mesiacov	OCHRANA A ÚPRAVA POVRCHOV

**XINTEX SLOVAKIA S.R.O.**

Budovateľská 63, SK – 080 01 Prešov, Tel +421(0)51.7733034,
Fax +421(0)51.7594331, slovakia@xintex-group.com

WWW.XINTEX-GROUP.COM