



XIN2

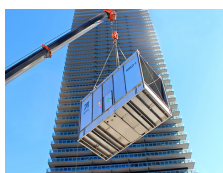
Xinc 240

TECHNIKAI ADATOK

Halmazállapot: aeroszol
Szín: szürké
Szag: jellemző
pH-érték: A keverék nem poláris/aprotikus.
Alkalmazási hőmérséklet: +10°C -tól +25°C -ig
Üzemi hőmérséklet: -50°C -tól +130°C -ig
Kezdeti forráspont és forrásponttartomány -24,8°C
Lobbanáspont: -41°C
Öngyulladási hőmérséklet: 465°C
Felső/alsó gyulladási határ vagy robbanási tartományok: 1 - 13 Tértf. %
Gőznyomás (20°C): 5000 hPa
Sűrűség (20°C): 1,042 g/cm³
Vízoldhatóság: Nem vagy csak kevésbé keverhető.
Szerves oldószer tartalom: 64,3%

Szilárd anyag tartalom: 5,1%
Gyors felületi, porózusmentes száradás
Száradás 20°C-on: 5-7 perc után
Fedőképesség: kétrétegű bevonattal (20°C-on, 50 % relatív páratartalomnál): kb. 4 m²
Átfesthető: min. 6 óra után normál, 24 óra után magas oldószertartamú festékekkel
Sós-vizes teszt DIN EN ISO 9227 NSS szerint:
2 rétegnél (30-50µm): min. 240 óra
3 rétegnél (70-90 µm): min. 480 óra
Minősítési szám: EB 1692249, TÜV-Rheinland
Kondenzvíz teszt DIN EN ISO 6270-2 szerint:
2 rétegnél (30-50µm): min. 1 000 óra
3 rétegnél (70-90 µm): min. 1 416 óra
Minősítési szám EB 1692249, TÜV-Rheinland

Cikkszám	Termék neve	Kiszerezés	Anyagtípus
----------	-------------	------------	------------



FIGYELMEZTETÉS

XINTEX HUNGARY KFT.

H-1106 Budapest, Porcelán u. 2,
Tel +36-20-3399-460, xintex-hu@xintex-group.com

WWW.XINTEX-GROUP.COM